





### Chi siamo

La nostra forza risiede nella grande varietà di prodotti disponibili, per rispondere alle esigenze di tutte le realtà produttive

L'azienda Barbieri nasce a Verona nel 1975 sviluppando la sua attività principalmente nel settore dei nastri trasportatori. Erano anni in cui il processo di innovazione era molto dinamico e veloce e fin da subito l'azienda fu in grado di proporre ottime soluzioni e di competere con realtà a suo tempo decisamente più forti, più strutturate ed organizzate. In pochi anni guadagna prestigio e dimensione nazionale.

Oggi, dopo 40 anni di esperienza e grazie alla recente riorganizzazione operativa e commerciale di entrambe le sedi di Verona e Vicenza, l'azienda Barbieri ha acquisito ulteriore prestigio anche sul mercato internazionale rispondendo pienamente alle richieste ed esigenze dei propri clienti sia sotto il profilo tecnologico, sia commerciale e soprattutto assistenziale.

Un risultato evolutivo notevole, di cui l'azienda Barbieri è orgogliosa e che la colloca tra le aziende leader sul mercato mondiale dei nastri trasportatori in gomma.

> Esperienza. Qualità. Innovazione.

### I nostri punti di forza









#### AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

Un assortimento completo di nastri trasportatori in gomma ed articoli in gomma marcati a garanzia della qualità e della tipologia di prodotto, permette alla Barbieri di soddisfare le più diverse esigenze della clientela, offrendo soluzioni di fornitura personalizzate.

### DISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO

Lo stock sempre disponibile nella rete delle due filiali di Verona e di Marano Vicentino, situate nel cuore dei principali distretti industriali, permette di garantire un servizio commerciale e logistico di elevatissimo livello, rispondendo nel minor tempo possibile alle esigenze della clientela.

#### RAPIDITÀ NEL SERVIZIO

Un processo standard per rispondere in modo rapido ed efficace alle richieste dei clienti garantisce l'evasione sollecita degli ordini mantenendo degli elevati standard di qualità, questo è sinonimo di puntualità ed è un altro valido motivo per affidarsi alla professionalità Barbieri.

#### CONTROLLO QUALITÀ

Barbieri fonda il suo successo su una accurata selezione dei componenti, sulla quantità e l'assortimento dello stock, su un sistema di gestione contraddistinto da una precisa tracciabilità dei lotti di merce e soprattutto su personale esperto. Test e prove sui prodotti sono una ulteriore garanzia di affidabilità del prodotto.

### **Mission**

Dopo più di 40 anni, la Barbieri porta avanti la stessa visione che l'ha contraddistinta, continuando a credere nelle persone e nelle relazioni, ponendo particolare attenzione alle sfide future, senza mai perdere di vista il passato.

L'azienda Barbieri dopo 40 anni di esperienza, produce ed offre nastri trasportatori in gomma ed articoli in gomma marcati a garanzia della qualità e della tipologia del prodotto in risposta alla costante e crescente evoluzione tecnologica del mercato italiano ed estero.

Dispone di un ampio magazzino dell'intera gamma di prodotti trattati che garantisce la gestione e la consegna in tempi brevi degli ordini della propria clientela con un giusto rapporto qualità-prezzo.

Le due sedi operative di Verona e Vicenza rappresentano insieme un'unica struttura ben organizzata con posizione strategica sul territorio sia per il mercato nazionale che internazionale. Entrambe le sedi dispongono di impianti ed attrezzature all'avanguardia per la lavorazione e la trasformazione della gomma che, insieme al personale specializzato, garantiscono un prodotto innovativo ed affidabile per ogni tipo di impianto industriale.

### Politica della qualità

Siamo orgogliosi di quello che facciamo e vogliamo che anche i nostri clienti siano sempre soddisfatti di utilizzare i nostri prodotti

Grazie ad attenti e persistenti controlli di qualità eseguiti in tutte le fasi di produzione, l'azienda Barbieri ha ottenuto la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001:2015, un importante obiettivo che attesta il continuo miglioramento e il costante sviluppo verso l'ottimizzazione volta a soddisfare il cliente.

Migliorare è lo scopo che spinge l'azienda Barbieri a definire e affinare continuamente la politica integrata per la qualità e la sicurezza. Grazie all'impegno del personale l'azienda Barbieri continua incessantemente il suo cammino verso standard sempre più elevati.

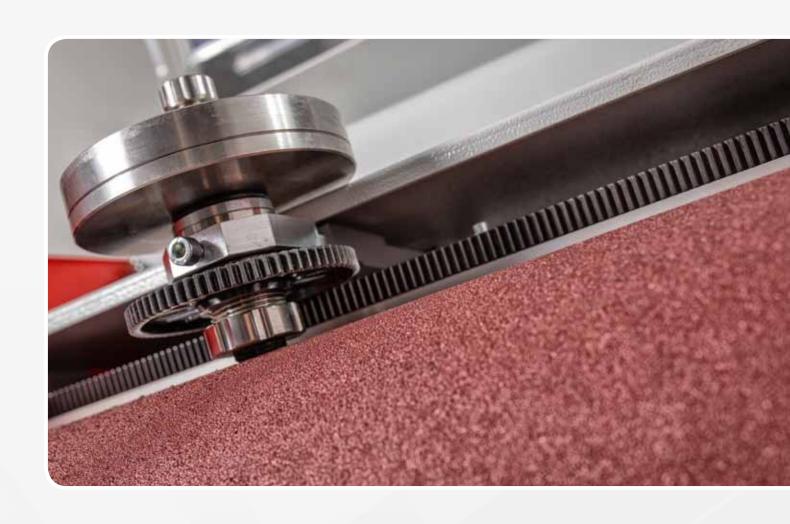


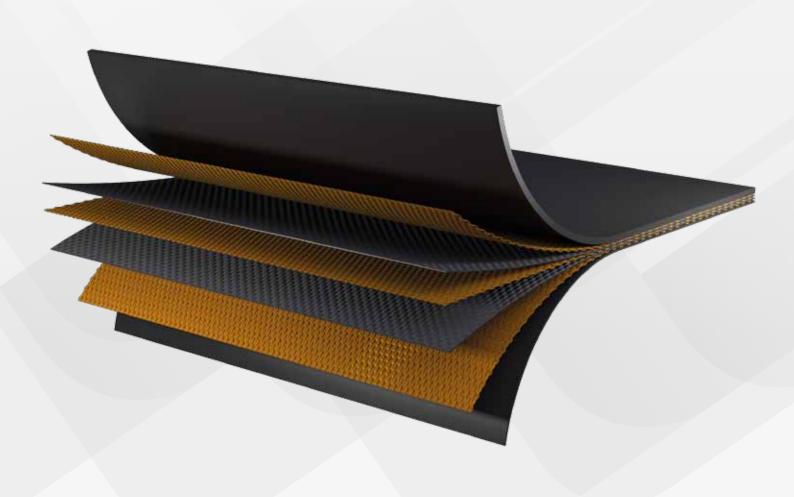


### Il nostro laboratorio

Nel nostro laboratorio tecnico effettuiamo costantemente test specifici per garantire la conformità dei prodotti offerti in linea con le normative di riferimento. Una strumentazione all'avanguardia e i nostri tecnici specializzati permettono un monitoraggio continuo sui materiali durante ogni fase del processo produttivo, per garantire sempre la massima qualità per il cliente.









# Indice

NASTRI TRASPORTATORI A CARCASSA TESSILE	12
FLEXIFER®	13
NOMAFER®	13
OLIFLEXIFER®	13
PIROFLEXIFER®	14
SUPERPIROS®	14
FLEXIFLAT®	15
GRIFLEX®	15
FIRETEX®	17
FLEXIFER® LS (CHEVRON)	18
ALIFLEXIFER®	21
NASTRI TRASPORTATORI A CARCASSA METALLICA	
SIDERFER®	
SIDERFER® ST	
SIDERFER® IW - SIDERFER® SW	24
NASTRI TUBOLARI	25
FLEXPIPE®	
SIDERPIPE®	
JIDEN II E	2 <i>3</i>
NASTRI ELEVATORI A TAZZE	28
FLEXOSIL®	28
SIDERSIL® ST	29
SIDERSIL® SW-RE	30
CORENTARE	24
COPERTURE	31
NASTRI SPECIALI	32
NASTRI SPECIALI	32
FLEXWALL®	36
RIGITBAR®	
BORDI DI CONTENIMENTO	
TAZZE TRASVERSALI	
ACCESSORI	
ACCESSOR	······································
ALTRI PRODOTTI	41
PROFILI TRASVERSALI	42
PROFILI LONGITUDINALI	43
LASTRE IN GOMMA	44
RASCHIATORI - PULITORI	45
LINERFLEX®	46
TETAKO®	47
PEZZE	48
GRAPPE	48
PRESSE DI VULCANIZZAZIONE	48





# Nastri trasportatori a carcassa tessile

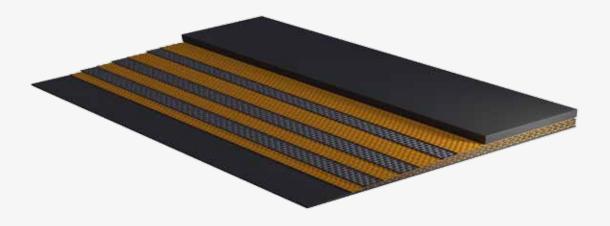
I nastri con inserti **EP** sono costituiti da un nucleo a struttura differenziata ad alta resistenza specifica, composto da tessuti in poliestere in ordito e nylon in trama. Questa struttura costituisce "l'optimum" rispetto alle condizioni di lavoro del nastro poichè nella direzione longitudinale si ha un'armatura ad alta resistenza, a basso allungamento, insensibile agli agenti atmosferici, soprattutto all'umidità. Nella direzione trasversale si ottiene, grazie alla trama in nylon, un'elevata flessibilità, che permette stazioni portanti ad elevata concavità oltre a garantire un'eccezionale resistenza all'impatto causato dalla caduta del materiale anche in grosse pezzature. A seguire la sigla **EP** viene usato un gruppo di cifre che stanno ad indicare la classe di resistenza identificata con il valore nominale della resistenza alla rottura della carcassa, combinata con il numero di tele che la compongono.

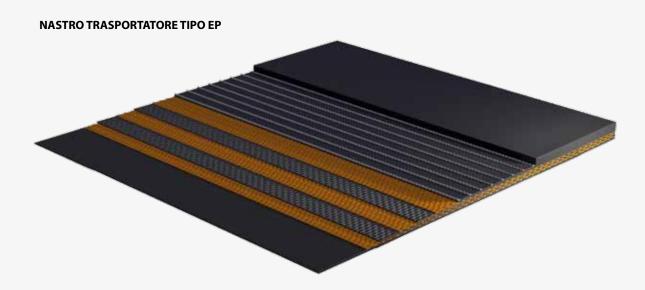
#### ESEMPIO: EP 630/4 Carico di rottura: 630 Kg/cm Numero tele: 4

A proteggere la carcassa tessile vengono accoppiate adeguate coperture in gomma, scelte in relazione alle esigenze ed alle condizioni di esercizio quali:

- Grado di abrasività
- Pezzature del materiale
- Temperatura del materiale
- Presenza di oli, grassi, solventi, idrocarburi, aggressivi chimici ecc
- Esigenza di non infiammabilità e anti-staticità
- Particolari condizioni ambientali come la bassa temperatura.

Le carcasse **EP**, per particolari applicazioni dove sia richiesta una elevata resistenza allo strappo, possono essere protette da un breaker metallico trasversale, **BKR**, con cavi di diametro 1.25mm e passo 5mm inseriti fra carcassa e copertura superiore.





NASTRO TRASPORTATORE TIPO EP+BKR

### **FLEXIFER®**

I nastri della serie **FLEXIFER®** trovano applicazione in tutti i settori dell'industria per il trasporto di materiali medio pesanti freddi e chimicamente inerti.

Possono essere impiegati nell'industria siderurgica, estrattiva, mineraria,

in cementifici, in centrali di betonaggio, fonderie, vetrerie, ecc. La serie **FLEXIFER®** viene prodotta a bordi tagliati.

Coperture standard: N, Y (vedi tabella coperture a pagina 31)

	NUMERO SPESSORE		PESO	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
		mm	Kg/m²	mm		mm	
EP 250/2	2	2.1	2.4	200	160	160	3+2
EP 315/2	2	2.6	2.8	250	200	160	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	4+2
EP 500/4	4	4.2	4.7	400	315	250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2

### **NOMAFER®**

I nastri della serie **NOMAFER®** vengono utilizzati dove siano richieste le massime prestazioni ad un nastro con carcassa tessile.

Trovano applicazione nei trasporti di materiale particolarmente abrasivo, tagliente ed in grosse pezzature, anche con interassi molto lunghi.

I settori d'impiego sono quelli dell'industria siderurgica, miniere, anche quando siano richieste ininfiammabilità ed anti-staticità, cementifici, vetrerie, ecc.

La serie **NOMAFER®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: W, Y, X, K, S, GS (vedi tabella coperture a pagina 31)

	NUMERO	SPESSORE	PESO	DIAM	METRO MINIMO TAMI	BURI	COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
EP 500/3	3	3.9	4.3	400	315	250	6+2
EP 630/3	3	4.1	4.6	500	400	315	6+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2
EP 800/3	3	5.0	5.6	630	500	400	8+3
EP 800/4	4	5.4	6.1	630	500	400	7+2
EP 800/5	5	6.5	7.1	630	500	400	8+2
EP 1000/3	3	5.1	5.9	800	630	500	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5	800	630	500	7+2
EP 1000/5	5	6.8	7.7	800	630	500	8+2
EP 1250/4	4	6.8	7.9	1000	800	630	7+2
EP 1250/5	5	8.3	9.4	1000	800	630	8+3
EP 1600/4	4	8.8	10.1	1000	800	630	7+2
EP 1600/5	5	8.5	9.9	1250	1000	800	10+4
EP 2000/5	5	11.0	12.6	1250	1000	800	10+4

### **OLIFLEXIFER®**

I nastri della serie **OLIFLEXIFER®** trovano impiego dove sono richieste spiccate caratteristiche di resistenza all'azione aggressiva di oli e grassi minerali, vegetali e animali. Garantiscono ottima resistenza ai solventi alifatici e aromatici, oltre a buona resistenza all'abrasione e lacerazione.

Vengono utilizzati per trasportare coke di petrolio, conglomerati bituminosi, concimi complessi trattati con oli, rottami di vetro impregnati di olio, residui solidi urbani, semi oleosi, mangimi, ecc. La serie **OLIFLEXIFER®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: MOR, OR (vedi tabella coperture a pagina 31)

	NUMERO SPESSORI	SPESSORE	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA		COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
		mm					mm
EP 250/2	2	2.1	2.4	200	160	160	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	4+2
EP 500/4	4	4.2	4.7	400	315	250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2



### **PIROFLEXIFER®**

I nastri della serie **PIROFLEXIFER®** trovano impiego dove sia richiesta resistenza alla temperatura, agli acidi e agli alcali.

La serie comprende tre tipologie per l'impiego a differenti temperature di esercizio:

HR-130: temperatura max. 130°C
HR-150: temperatura max. 150°C
HR-180: temperatura max. 180°C

Vengono usati per trasportare coke, clinker, agglomerati siderurgici caldi, minerali arrostiti, superfosfati acidi, zolfo, ecc.

La serie **PIROFLEXIFER®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: HR-130, HR-150, HR-180 (vedi tabella coperture a pagina 31)

	NUMERO	NUMERO SPESSORE		DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
	n°			mm			
EP 250/2	2	2.1	2.4	200	160	160	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	4+2
EP 500/3	3	3.9	4.3	400	315	250	5+2
EP 500/4	4	4.2	4.7	400	315	250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2
EP 800/4	4	5.4	6.1	630	500	400	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5	800	630	500	8+3

### **SUPERPIROS®**

I nastri della serie **SUPERPIROS®** rappresentano sicuramente la più alta gamma a livello mondiale di nastri per trasporto di materiale caldissimo.

Hanno inoltre un'ottima resistenza all'abrasione.

La serie comprende due tipologie per l'impiego a differenti temperature di esercizio:

#### HR-220:

temperatura sulla superficie del nastro: 220°C temperatura massima del materiale: 300°C

#### HR-300:

temperatura sulla superficie del nastro: 300°C temperatura massima del materiale: 500°C

Vengono usati principalmente nell'industria siderurgica per il trasorto di sinter e in cementeria per il trasporto di clinker, comunque in ogni situazione dove il materiale è caldissimo.

La serie **SUPERPIROS®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: HR-220, HR 300 (vedi tabella coperture a pagina 31)

	NUMERO	SPESSORE	PESO	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
	n°	mm	Kg/m²	mm			
EP 315/2	2	2.6	2.8	200	180	180	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	4+2
EP 500/3	3	3.9	4.3	400	315	250	5+2
EP 500/4	4	4.2	4.7	400	315	250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2
EP 800/4	4	5.4	6.1	630	500	400	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5	800	630	500	10+3



### **FLEXIFLAT®**

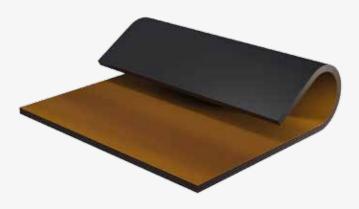
I nastri della serie **FLEXIFLAT®** vengono applicati su trasportatori con piano di scorrimento, grazie alla superficie inferiore costituita da un tessuto a basso coefficiente di attrito.

Sono prodotti con tessuti in poliestere ad alta resistenza, con trama monofilo che assicura elevata rigidità trasversale e perfetta rettilineità di marcia.

Avendo un'alta resistenza all'abrasione e agli agenti atmosferici sono una valida alternativa ai nastri in PVC.

Vengono usati nell'industria di riciclo rifiuti, del legno, della ceramica, ecc. La serie **FLEXIFLAT®** viene prodotta a bordi tagliati.

Coperture standard: N, HR-150, MOR, OR (vedi tabella coperture a pagina 31)



	NUMERO SPESSORE		PESO	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
	n°	mm	Kg/m²	mm	mm	mm	mm
EP 250/2	2	2.4	2.8	150	120	120	1+0 2+0
EP 400/3	3	3.5	4.0	180	140	140	2+0 3+0
EP 500/4	4	4.5	5.1	300	250	250	4+0

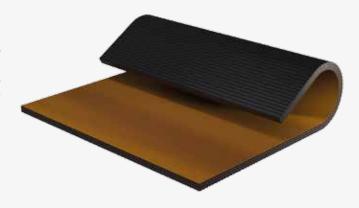
### **GRIFLEX®**

I nastri della serie **GRIFLEX®** sono caratterizzati dalla particolare superficie superiore a 'nido d'ape'. Hanno buona resistenza all'abrasione, lacerazione e agli agenti atmosferici. Vengono generalmente impiegati per il trasporto inclinato di prodotti sfusi e confezionati.

Inclinazione massima: 35°

La serie **GRIFLEX®** viene prodotta a bordi tagliati.

Copertura standard: N, MOR (vedi tabella coperture a pagina 31)



	NUMERO SPESSORE		PESO	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	SSA CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
	n°		Kg/m²	mm			mm
EP 250/2	2	2.1	2.4	150	120	120	3+0
EP 400/3	3	3.2	3.6	180	140	140	3+0
EP 500/4	4	4.2	4.7	300	250	250	3+0



### ATEX 🖘

I nastri trasportatori con coperture standard se utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, possono innescare scintille tramite scariche di elettricità statica o di calore sviluppato dall'attrito.

Per ragioni di sicurezza, i nastri trasportatori idonei per questi ambienti, sono costruiti con coperture che facilitano lo scarico di elettricità evitando la propagazione del fuoco e di conseguenza il rischio di incendio.

I parametri di sicurezza per questa tipologia di nastri sono regolati dai sequenti standard Europei:

- · Antistaticità in accordo con la direttiva ISO 284
- · Antifiamma in accordo con la direttiva ISO 340

L'Unione Europea ha emesso la direttiva **ATEX 2014/34/EU** definendo 3 aree a rischio di esplosione:

- Zona 0/20: atmosfera esplosiva permanente in presenza di gas e polveri
- Zona 1/21: atmosfera esplosiva occasionale in presenza di gas e polveri,
- **Zona 2/22**: atmosfera esplosiva accidentale in presenza di gas e polveri (per malfunzionamento).









#### **FIRETEX®**

Il nastro Barbieri denominato **FIRETEX®** è costruito appositamente per essere installato nelle zone 20, 21, 22 per le polveri e zone 0, 1, 2 per i gas. Per questa tipologia di nastro trasportatore, in accordo con la direttiva ATEX EN ISO/IEC 80079-34 80079-36, 80079-37, un organismo notificato effettua annualmente un audit di controllo sul processo di produzione emettendo un certificato di garanzia del sistema qualità Atex (n. TÜV IT 18 ATEX 028 Q) e un certificato di prodotto Atex (n. TÜV IT 18 ATEX 011 U).





PEX-01-M005\_r09 del 29/03/2018

25, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TUV®

TÜV İtalia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • İtalia • www.tuv.it TUV

### FLEXIFER® LS

I nastri della serie **FLEXIFER® LS** vengono usati per il trasporto di materiali sfusi su percorsi inclinati di medie e grosse pezzature. Sono nastri con listelli a spina di pesce (**CHEVRON**) che, a seconda della tipologia, arrivano a pendenze massime da 30° a 40°.

L'altezza dei listelli può essere di **6mm, 15mm, 17mm, 25mm o 32mm** con disegni studiati per avere la massima portata.

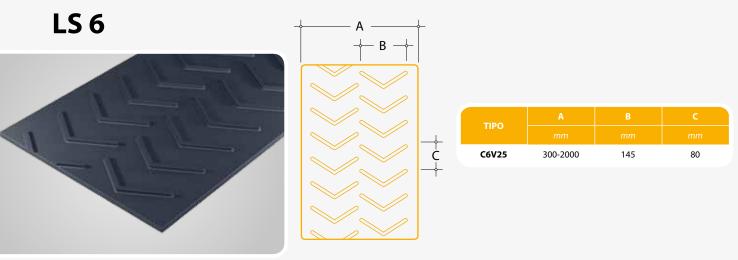
Due diverse tipologie di mescole, con durezze differenti, vengono usate in modo da avere la copertura adatta a resistere ad abrasione

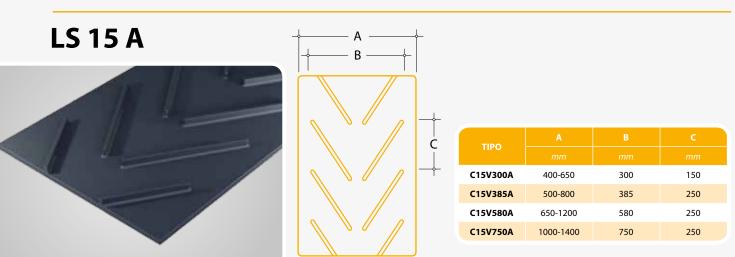
e lacerazione, i listelli invece sono in mescola più morbida, quindi più flessibili nell'avvolgimento sui tamburi.

La serie **FLEXIFER®** LS viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: **N, HR-150, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31) I nastri della serie **LS** sono prodotti anche con tela in tessuto a basso coefficiente di attrito sulla superficie inferiore (**FLEXIFLAT® LS**), per permettere l'applicazione su trasportatori con piano di scorrimento.

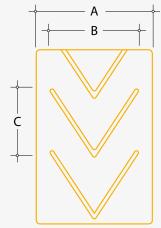
	NUMERO SPESSORE		PESO	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
		mm	Kg/m²	mm			mm
EP 250/2	2	2.1	2.4	200	160	160	3+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	3+2
EP 500/3	3	3.9	4.3	400	315	250	3+2
EP 630/3	3	4.1	4.6	500	400	315	4+2

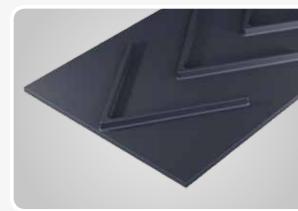




# **LS 15 C**

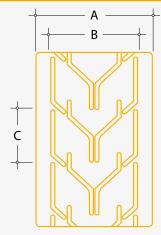
TIPO	A	В	С
TIPO			mm
C15V330C	400-650	330	250
C15V450C	500-800	440	300

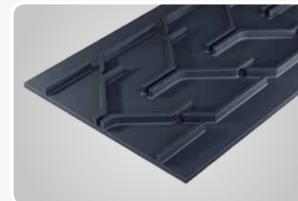




# **LS 17**

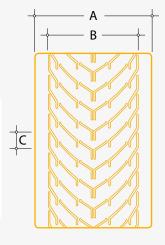
TIPO	Α	В	С
1110			
C17P300	400-650	300	330
C17P440	500-800	440	330
C17P550	650-1000	550	330
C17P630	650-1000	630	330
C17P750	800-1200	750	330
C17P950	1000-1500	950	330





# **LS 25 A**

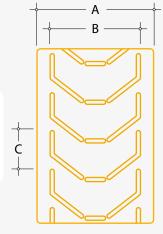
TIPO	А	В	С
IIFO		mm	mm
C25P540	600-800	540	250
C25P840	1000-1200	840	250
C25P1120	1200-1400	1120	250
C25P1330	1400-1600	1330	250
C25P1610	1800-2000	1610	250

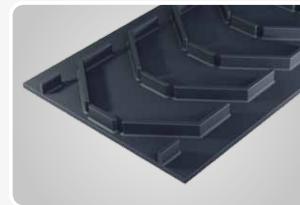




# **LS 25 B**

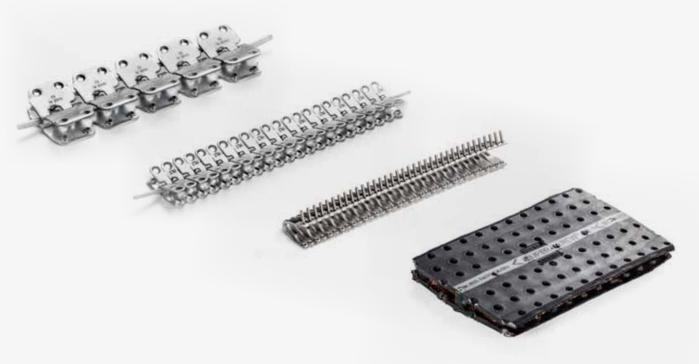
TIPO	A	В	C
TIFO		mm	mm
C25P450	500-800	450	330
C25P550	650-1000	550	330
C25P750	800-1200	750	330







## Sistemi di giunzioni meccaniche per nastri tessili



### **ALIFLEXIFER®**

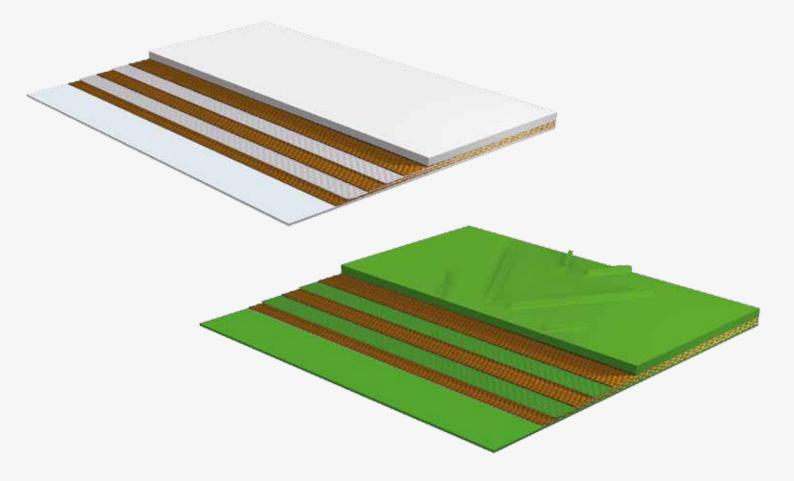
I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** trovano applicazione in molteplici settori, compreso quello agroalimentare, in cui il trasporto di materiale destinato al consumo umano è regolato da direttive atte a impedire la contaminazione dei prodotti trasportati dal nastro stesso. I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** sono conformi alle prescrizioni FDA. Questi nastri

vengono prodotti nei colori bianco o verde; possono essere impiegati nell'industria della ceramica, per il trasporto dello zucchero, del sale, del riso, dei cereali, delle olive ecc. La serie **ALIFLEXIFER®** viene prodotta a bordi tagliati e può essere prodotta con listelli a spina di pesce (**CHEVRON**).

	NUMERO	SPESSORE	PESO	DIAM	METRO MINIMO TAMI	BURI	COPERTURE
TIPO	TELE	CARCASSA	CARCASSA	COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD
		mm	Kg/m²	mm			
EP 250/2	2	2.1	2.4	200	160	160	3+2
EP 315/2	2	2.6	2.8	250	200	160	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6	315	250	200	4+2
EP 500/4	4	4.2	4.7	400	315	250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7	500	400	315	6+2

I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** vengono prodotti anche per il trasporto di materiale verticale.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	CARICO DI LAVORO	NUMERO TELE	TELE TIPO EP	SPESSORE TOTALE	SPESSORE COPERTURA SUP/INF	PESO
		N/mm				mm	Kg/m
EP 400	400	40	2	200	7.0	2+2	8.0
EP 600	600	60	3	200	8.5	2+2	9.5
EP 800	800	80	4	200	10.0	2+2	12.0
EP 1000	1000	100	4	250	11.0	3+3	12.5
EP 1250	1250	125	5	250	12.0	3+3	14.0
EP 1600	1600	160	5	300	13.0	3+3	15.2



## Nastri trasportatori a carcassa metallica

#### **SIDERFER®**

I nastri a carcassa metallica **SIDERFER®** vengono impiegati dove è richiesto un bassissimo allungamento al carico di lavoro (0.2% - 0.3%) consentendo di proporzionare i dispositivi di tensione dell'impianto con corse limitate anche per tratte molto lunghe.

L'elevato carico specifico delle strutture in acciaio **SIDERFER®** consente l'installazione di trasportatori anche a grande interasse, nell'ordine di 15 Km

Le strutture **SIDERFER**® permettono un perfetto adattamento del nastro su stazioni portanti anche ad elevata concavità.

La flessibilità longitudinale permette l'utilizzo di tamburi con diametri ridotti

La stabilità dimensionale della carcassa **SIDERFER®** assicura un'assoluta rettilineità di marcia e la conseguente possibilità di adottare elevate velocità di esercizio.

Le caratteristiche di elasticità delle carcasse metalliche e l'elevato valore di attacco di queste ultime con la gomma conferiscono ai nastri **SIDERFER**° un'elevata resistenza all'impatto causato dalla caduta del

materiale sul nastro, estendendo l'applicabilità dei nastri al trasporto di materiali pesanti e di grande pezzatura.

Tre sono le tipologie di questi nastri:

- · SIDERFER® ST
- SIDERFER® IW
- SIDERFER® SW

Le coperture in gomma vengono studiate e scelte in base alle necessità specifiche dell'impianto e del materiale trasportato, con particolare attenzione a:

- · Grado di abrasività
- Pezzature del materiale
- Temperatura del materiale
- Presenza di oli, grassi, solventi, idrocarburi, aggressivi chimici ecc.
- · Esigenza di non infiammabilità e anti-staticità
- Condizioni ambientali estreme, come basse temperature

### SIDERFER® ST

I nastri **SIDERFER® ST** sono costituiti da:

Cavi a trefolo in acciaio speciale ad elevato tenore di carbonio. Particolari trattamenti termici conferiscono elevata resistenza alla rottura, alle sollecitazioni dinamiche ripetute ed elevata flessibilità. I fili di cui sono composti i trefoli hanno diametri varianti da 0.25 a 0.7mm e garantiscono resistenza fino a 260 Kg/mm². I cavi così prodotti subiscono un processo di zincatura a fuoco che oltre a preservarle da possibili effetti di corrosione garantisce un notevole attacco con la gomma. La carcassa viene realizzata inserendo i cavi uniformemente tesi in una mappa di gomma ad attacco diretto. I cavi vengono pertanto ad inserirsi nella carcassa parallelamente con passo regolare, perfettamente complanari ed alternativamente disposte con avvolgimento a 'S' e a 'Z'.

La carcassa così realizzata assicura:

- Assoluta collaborazione dei cavi
- Notevole resistenza alle sollecitazioni dinamiche ripetute
- Perfetta stabilità di marcia

- Eccezionali caratteristiche di flessibilità longitudinale e trasversale
- Elevati valori di resistenza allo sfilamento dei cavi nella gomma.

La serie **SIDERFER® ST** viene prodotta a bordi chiusi

Coperture standard: N, Y, X, HR-150, K, G, S, GS (vedi tabella coperture a pagina 31)

Per ottenere un significativo incremento nella resistenza agli impatti, l'avanguardia nel campo dei nastri **SIDERFER® ST** è rappresentata dal sistema di protezione **FLEXOTEC®**. Cavi in fibra sintetica, di diametro 1.5 2.5 3.0 3.5 e 4.0 mm, vengono posizionati trasversalmente sopra e sotto o solamente sopra la tramatura metallica e da esse separati da una matrice protettiva di gomma alla quale vengono permanentemente fissati mediante speciale procedimento che ne assicura stabilità termica, adattabilità alle sollecitazioni dinamiche e resistenza all'umidità.

Il risultato, dimostrato da test effettuati in parallelo, è un incremento nella resistenza al taglio variabile del 50% (in caso di rinforzo su un solo lato) ed almeno il doppio (in caso di rinforzo su entrambi i lati).



								DATI TE	CNICI SID	ERFER® S	ST							
TIE	0	ST400	ST500	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST1800	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400	ST6300
Cario rott (N/n	ura	400	500	630	800	1000	1250	1600	1800	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400	6300
Car rott ca (K	ura vi	5.3	5.3	10.0	11.5	13.2	19.2	26.4	26.4	26.4	41.2	52.0	57.7	66.0	79.2	93.5	101.0	118.0
Diam ca (mi	vi	2.5	2.5	3.3	3.5	4.1	4.9	5.6	5.6	5.6	7.2	8.1	8.6	8.9	9.7	10.9	11.3	12.3
Passo ± 1	.5	12	10	13.5	13.5	12	14	15	13	12	15	15	15	15	16	17	17	17
Larg. nastro	Tolle- ranza								n <sub>s</sub> = r	numero d	i cavi							
500 650 800	±5 ±7 ±8	40 53 65	48 63 78	36 47 58	36 47 58	40 52 64	34 44 55	50	58	62	50	50	50	50				
1000 1200 1400	±10 ±10 ±12	82 98 115	98 118 138	73 87 102	98 87 102	81 97 114	69 84 98	64 77 90	73 88 104	78 97 114	64 77 90	64 77 90	64 77 90	64 77 90	59 71 84	55 66 78	55 66 78	55 66 78
1600 1800 2000	±12 ±14 ±14	132 148 164	158 177 197	117 131 146	117 131 146	131 147 164	112 126 141	104 117 130	120 136 150	131 147 164	104 117 130	104 117 130	104 117 130	104 117 130	96 109 121	90 102 113	90 102 113	90 102 113
2200 2400 2600	±15 ±15 ±15			161 175 190	161 175 190	181 197 214	155 169 184	144 157 170	166 182 196	181 197 214	144 157 170	144 157 170	144 157 170	144 157 170	134 146 159	125 137 149	125 137 149	125 137 149
2800 3000 3200	±15 ±15 ±15							184 197	212 227	231 247	184 197 210	184 197 210	184 197 210	184 197 210	171 184 196	161 172 184	161 172 184	161 172 184

	DIAMETRO MINIMO TAMBURI																
TIPO	ST400	ST500	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST1800	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400	ST6300
COMANDO	400	500	500	630	800	800	1000	1000	1000	1250	1250	1250	1400	1400	1600	1600	1800
RINVIO	315	400	400	500	630	630	800	800	800	1000	1000	1000	1250	1250	1400	1400	1600
DEVIATORE	250	315	315	400	500	500	500	500	500	630	630	630	800	800	1000	1000	1250

### SIDERFER® IW - SIDERFER® SW

Per le situazioni in cui sia necessario ottenere dal nastro trasportatore prestazioni elevate per allungamento, flessibilità, resistenza agli impatti e ai tagli, è stata studiata una carcassa metallica con particolari caratteristiche tecniche, che costituisce la struttura base dei nastri della serie **SIDERFER® IW** e **SIDERFER® SW**.

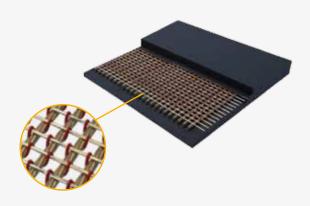
In senso longitudinale i cavi in acciaio, precedentemente sottoposti ad ottonatura per garantirne la massima aderenza alla gomma, costituiscono l'ordito sul quale innesta la tramatura, anch'essa in cavi di acciaio ottonati, con il risultato di una carcassa estremamente agile e flessibile, applicabile a tamburi di diametro ridotto rispetto alla pari

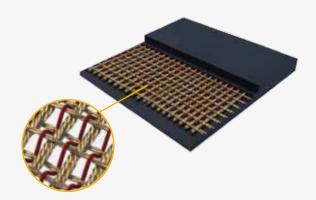
classe tessile, con conseguente risparmio nel consumo energetico dell'intero impianto.

La tramatura trasversale può essere, a seconda delle esigenze, **singola** (**IW**) o **doppia** (**SW**), e costituisce la maggior garanzia di resistenza al taglio longitudinale.

Le serie **SIDERFER® IW** e **SIDERFER® SW** vengono prodotte a bordi chiusi.

Coperture standard: W, Y, X, XR-150, HR-300, K, GS, OR (vedi tabella coperture a pagina 31)





SIDERFER® IW SIDERFER® SW

	CARATTERISTICHE TECNICHE SIDERFER® IW												
TIPO	CARICO DI ROTTURA	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	ORDITO DENSITÀ CAVI	ORDITO DIAMETRO CAVI	ORDITO PASSO CAVI	TRAMA DENSITÀ CAVI	TRAMA DIAMETRO CAVI	TRAMA PASSO CAVI				
	N/mm	mm		cavi/m	mm	mm	cavi/m	mm					
IW 500	500	3.2	2.45	172	2.00	5.81	57	1.52	17.5				
IW 630	630	3.2	2.95	216	2.00	4.63	57	1.52	17.5				
IW 800	800	4.5	4.15	150	2.85	6.67	50	2.10	20.0				
IW 1000	1000	4.5	5.00	186	2.85	5.38	50	2.10	20.0				
IW 1250	1250	6.0	6.35	142	3.90	7.04	50	2.40	20.0				
IW 1400	1400	6.0	7.05	160	3.90	6.25	50	2.40	20.0				
IW 1600	1600	6.0	7.90	182	3.90	5.50	50	2.40	20.0				
IW 2000	2000	6.0	8.50	225	3.90	5.10	50	2.40	20.0				

			CARA	TTERISTICHE TE	CNICHE SIDERFER	R* SW			
TIPO	CARICO DI ROTTURA	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	ORDITO DENSITÀ CAVI	ORDITO DIAMETRO CAVI	ORDITO PASSO CAVI	TRAMA DENSITÀ CAVI	TRAMA DIAMETRO CAVI	TRAMA PASSO CAVI
		mm		cavi/m	mm		cavi/m	mm	
SW 500	500	4.6	3.10	172	2.00	5.81	150	1.29	6.67
SW 630	630	4.6	3.60	216	2.00	4.63	150	1.29	6.67
SW 800	800	5.4	4.55	150	2.85	6.67	150	1.29	6.67
SW 1000	1000	5.4	5.40	186	2.85	5.38	150	1.29	6.67
SW 1250	1250	6.3	6.50	142	3.90	7.04	150	1.29	6.67
SW 1400	1400	6.3	7.25	160	3.90	6.25	150	1.29	6.67
SW 1600	1600	6.3	8.10	182	3.90	5.50	150	1.29	6.67
SW 2000	2000	6.3	9.30	215	3.90	4.65	150	1.29	6.67

### FLEXPIPE® e SIDERPIPE®

L'attenzione sempre maggiore che viene rivolta ai problemi di salvaguardia dell'ambiente, specialmente in impianti confinanti con parchi o centri abitati, ha portato a sviluppare sempre più la tecnologia dei nastri tubolari.

La carcassa, in tessuto sintetico multitela (FLEXPIPE®) o in cavi d'acciaio (SIDERPIPE®), viene progettata con caratteristiche tecniche che ne garantiscano l'elevata flessibilità trasversale necessaria affinchè il nastro riesca ad assumere la forma "a tubo" (pipe) nei tratti ove ciò sia vantaggioso. Laddove sia invece più conveniente, per ragioni di carico e scarico, il ritorno alla planarità, il nastro riesce ad adattarsi perfettamente anche al trasporto in conca.

Il passaggio dalla forma piana a quella tubolare avviene grazie a rulli che assumono un'inclinazione crescente, fino ad avere una forma esagonale intorno al condotto creato dal nastro.

Nei tratti in cui assume la forma tubolare il nastro consente curve orizzontali e verticali a corto raggio, il superamento agevole di inclinazioni fino a 35°, nessuna dispersione del materiale trasportato ed elevata protezione dello stesso da condizioni ambientali potenzialmente dannose (come ad esempio l'umidità per il cemento).

Sulla base della quantità e qualità del materiale da trasportare, effettuiamo uno specifico calcolo per verificare quale tipologia, classe e larghezza di nastro garantisca la portata necessaria.

Abitualmente, i tappeti **FLEXPIPE®** si installano in tratti non eccessivamente lunghi, mentre i **SIDERPIPE®** possono coprire distanze maggiori grazie al ridotto allungamento e quindi alla necessità di tenditori ridotti.

Le serie FLEXPIPE® e SIDERPIPE® vengono prodotti a bordi chiusi. Coperture standard: W, Y, X, HR – 150, HR – 180, K, OR (vedi tabella coperture a pagina 31)





	CARATTERISTICHE TECNICHE FLEXPIPE® E SIDERPIPE®											
DIAMETRO PIPE	LARGHEZZA NASTRO	PORTATA v=1 m/s 75% CAPACITÁ	PEZZATURA MASSIMA									
mm	mm		mm									
150	600	45	40									
200	700	85	60									
210	750	95	65									
220	800	100	70									
250	1000	130	80									
450	1600	430	140									
500	1850	530	160									
850	3200	1500	250									











### Elevatori a tazze

I nastri per elevatori a tazze vengono utilizzati per il trasporto verticale di materiale e trovano impiego in molti settori, in quanto richiedono l'utilizzo di uno spazio ridotto per il superamento di dislivelli anche importanti, sviluppandosi in altezza.

Per la struttura stessa del trasportatore, sempre molto importante è l'attenzione al rischio di esplosione da polveri al quale possiamo fare fronte installando nastri con speciali mescole appositamente certificate

I nastri per elevatori a tazze possono avere carcassa tessile (**FLEXOSIL®**) o metallica (**SIDERSIL®**).

Coperture standard: N, W, Y, HR-150, HR-200, K, GS, MOR, OR (vedi tabella coperture a pagina 31)



### Elevatori tessili FLEXOSIL®

Il nucleo è composto da tessuti sintetici in trama e ordito, con trama rinforzata per resistere maggiormente alle sollecitazioni delle tazze, specialmente nelle fasi di carico e scarico.

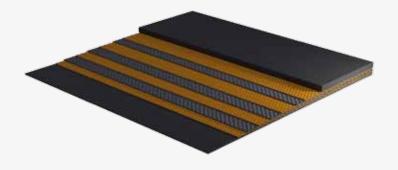
Le fibre vengono opportunamente trattate per ottenere un basso allungamento ed una elevata flessibilità. La copertura

superiore ed inferiore, solitamente di pari spessore, proteggono la carcassa e al contempo consentono di inglobare le teste dei bulloni di fissaggio.

La serie **FLEXOSIL®** viene prodotta a bordi tagliati.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	CARICO DI LAVORO	NUMERO TELE	TELE TIPO EP	SPESSORE TOTALE	SPESSORE COPERTURA SUP/INF	PESO
		N/mm				mm	Kg/m
EP 400	400	40	2	200	7.0	2+2	8.0
EP 600	600	60	3	200	8.5	2+2	9.5
EP 800	800	80	4	200	10.0	2+2	12.0
EP 1000	1000	100	4	250	11.0	3+3	12.5
EP 1250	1250	125	5	250	12.0	3+3	14.0
EP 1600	1600	160	5	300	13.0	3+3	15.2

#### Sistemi di giunzione per elevatori tessili







**FLEXOSIL®** 

### Elevatori metallici SIDERSIL®ST

Il nucleo è composto da un ordito in cavi metallici, separato mediante cuscinetti in gomma dalla tramatura superiore e inferiore, anch'essi in cavi metallici. I cavi sono formati da fili metallici intrecciati, per riuscire ad ottenere la massima penetrazione e conseguente aderenza della gomma (fondamentale soprattutto in presenza di temperature elevate). I nastri **SIDERSIL®ST** permettono il raggiungimento dei massimi carichi di rottura, fino a 4000 N/mm.

Su richiesta specifica, i nastri **SIDERSIL°ST** possono essere prodotti senza cavi longitudinali in corrispondenza del punto dove andrà effettuata la foratura.

La serie SIDERSIL®ST viene prodotta a bordi chiusi.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	MAX DIAM. CAVO	PASSO	RINFORZO TRASVERSALE	SPESSORE CARCASSA	DIAM. MIN TAMBURO	CARICO DI ROTTURA CAVO
	N/mm	mm		cavi/m	mm		mm
ST 630	630	3.3	13	breaker metallico	12.75	600	7.04
ST 800	800	3.5	13	breaker metallico	13.30	700	10.30
ST 1000	1000	4.1	12	breaker metallico	13.60	800	13.30
ST 1250	1250	4.9	14	breaker metallico	14.40	950	19.70
ST 1600	1600	5.6	15	breaker metallico	16.40	1050	19.70
ST 2000	2000	5.6	12	breaker metallico	17.40	1050	28.40
ST 2500	2500	7.2	15	breaker metallico	18.40	1250	37.30
ST 3150	3150	8.1	15	breaker metallico	22.00	1450	51.98
ST 3500	3500	8.6	15	breaker metallico	23.40	1450	57.70
ST 4000	4000	8.9	15	breaker metallico	23.90	1600	66.00



SIDERSIL®ST

### Elevatori metallici SIDERSIL® SW-RE

Il nucleo è composto da un ordito in cavi metallici a struttura aperta, sul quale si intreccia la tramatura ad alta elasticità che conferisce a questi nastri la principale caratteristica di una grande resistenza alla trazione e un basso allungamento.

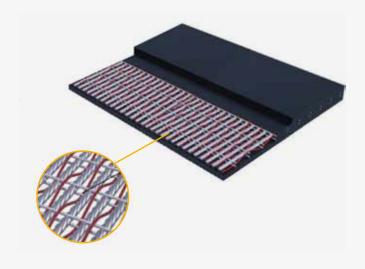
La trama è costituita da una doppia fila di cavi rigidi sfalsati, uno sopra e uno sotto l'ordito; il principale vantaggio che offrono questi cavi è

conferire al nastro quella rigidità trasversale indispensabile per una resa ottimale del trasportatore, oltre a fare in modo che le viti non possano danneggiare il nastro o i bulloni fuoriuscire. Il massimo carico di rottura è di 2000 N/mm.

La serie SIDERSIL® SW-RE viene prodotta a bordi chiusi.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	MAX DIAM. CAVO	PASSO	RINFORZO TRASVERSALE	SPESSORE CARCASSA	DIAM. MIN TAMBURO	CARICO DI ROTTURA CAVO
	N/mm	mm	Kg/m²			cavi/m	mm
SW 350	350	2.00	8.3	ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	600	3.25
SW 500	500	2.00	5.8	ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	700	3.25
SW 630	630	2.00	4.6	ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	800	3.25
SW 800	800	2.85	6.7	ø 1.29 mm breaker metallico	5.4	950	5.90
SW 1000	1000	2.85	5.4	ø 1.29 mm breaker metallico	5.4	1050	5.90
SW 1250	1250	3.90	7.1	ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1050	10.10
SW 1400	1400	3.90	6.3	ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1250	10.10
SW 1600	1600	3.90	5.5	ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1450	10.10
SW 1800	1800	3.90	5.0	ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1450	10.10
SW 2000	2000	3.90	4.6	ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1600	10.10

#### Sistemi di giunzione Per elevatori metallici



SIDERSIL® SW-RE



# **Coperture**

La mescola è il prodotto ottenuto dall'unione della gomma con i vari agenti chimici, al fine di conferirle le caratteristiche desiderate a seconda dei vari utilizzi.

TIPO	STANDARD	IMPIEGHI	CARICO ROTTURA MIN.	ALLUNG. A ROTTURA MIN.	ABRASIONE MAX. mm³	MESCOLA	<b>DUREZZA</b> °SH	TEMP. ESER. ℃
			STANI					-
Р	MF/H-13	Idonea al trasporto di materiali poco abrasivi di piccole e medie pezzature.	10	300	250	SBR	60±5	-45 to +80
N	DIN 22102 Z	Buona resistenza all'abrasione. Idonea per il trasporto di materiali anche di medie e grosse pezzature.	17	400	150	SBR	60±5	-45 to +80
w	DIN 22102 W	Estrema resistenza all'abrasione e alle basse temperature (fino a -60°C).	18	400	80	NR/BR	60±5	-60 to +80
Y	DIN 22102 Y	Buona resistenza all'abrasione, alla lacerazione e al taglio. Idonea per il trasporto di materiali anche di medie e grosse pezzature.	20	400	150	IR/SBR	60±5	-45 to +80
x	DIN 22102 X	Ottima resistenza all'abrasione, al taglio e alla lacerazione. Idonea per il trasporto di materiali pesanti e taglienti, anche di grosse pezzature.	25	450	120	NR	60±5	-45 to +80
			ANTICA	ALORE				
HR-130	ISO 4195	Alta resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 130℃.	18	450	120	NR/SBR	60±5	-20 to +130
HR-150	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 150°C.	15	400	150	SBR	60±5	-20 to +150
HR-180	ISO 4195	Media resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 180°C.	10	400	200	ЕРМ	60±5	-20 to +180
HR-220	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 220°C.	14	395	150	EPDM	70±3	-20 to +220
HR-300	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 300°C, con picchi di materiale trasportato di 500°C.	13	380	155	EPDM	72±4	-20 to +300
			ANTIFI	AMMA				
K	DIN 22102 K	Antistatica, antifiamma impiego in superficie.	20	400	150	NR/BR	65±5	-20 to +100
S	DIN 22102 S	Antistatica, antifiamma impiego nel sottosuolo.	20	400	150	NR/BR	65±5	-20 to +100
GS	DIN 22102 GS	Antistatica, resistente agli oli e alla fiamma	20	400	250	NBR/CR	60±5	-20 to +100
			ANTIC	DLIO				
MOR	DIN 22102 G	Resistenza agli oli e grassi vegetali ed animali. Rigonfiamento in ASTM3 (24h, 100°C) max+65%	15	450	200	NBR/SBR	60±5	-30 to +80
OR	DIN 22102 G	Resistenza agli oli e grassi minerali, vegetali ed animali. Rigonfiamento in ASTM3 (24h, 100°C) max+/-10%	12	300	200	NBR	60±5	-20 to +100



# Nastri speciali

Per la lavorazione di **granito, marmo, gres porcellanato, agglomerato**, abbiamo nel nostro programma di produzione un nastro adatto per ogni tipo di macchina. Una grande varietà di inserti tessili con carichi di lavoro differenziati permettono di impiegare il nastro più idoneo senza possibilità di andamenti irregolari o strappi, che spesso determinano delle imperfezioni nell'aspetto del materiale lavorato. Le varie coperture con speciali strutturazioni a seconda dei vari impieghi, assicurano la massima aderenza fra materiale e nastro, consentendo una levigatura e lucidatura perfetta anche nelle macchine più sofisticate.

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE	
				COMANDO	RINVIO	DEVIATORE	STANDARD	APPLICAZIONE
	n°	mm	Kg/m²	mm	mm	mm	mm	
FLEXIFER® 400/3 5+0 I.T.	3	5.0	13.5	315	250	200	5+0	INTESTATRICI/RIFILATRICI
FLEXIFER® 500/4 7+0 I.T.	4	7.5	19.5	500	400	315	7+0	INTESTATRICI/RIFILATRICI
GRIFLEX® 400/3 7+0	3	5.0	13.5	315	250	200	7+0	RIFILATRICI
SPECIAL LM 1000/4 2+0 I.T.	4	6.6	12.0	400	315	250	2+0	LUCIDATRICI
SPECIAL LM 1250/5 2+0 I.T.	5	8.0	13.5	500	400	315	2+0	LUCIDATRICI







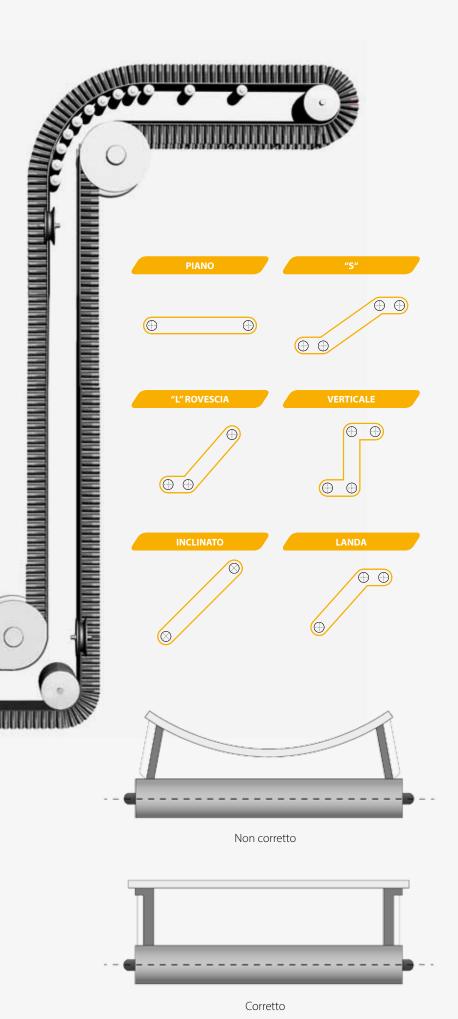
### **FLEXWALL®**

I nastri **FLEXWALL®** vengono prodotti presso la sede di Marano Vicentino attravarso un procedimento di **vulcanizzazione a caldo**, questa lavorazione consente di fornire un prodotto di qualità eccellente.

Il nastro **FLEXWALL®** è la migliore soluzione tecnica ed economica per movimentare materiale sfuso su tratti verticali, fortemente inclinati, ed orizzontali, in spazi ristretti. Permette infatti di superare dislivelli anche di 90° con curve orizzontali, verticali ed a gomito.

La vasta gamma di bordi di contenimento, tazze trasversali e nastri **RIGITBAR®**, è tale da soddisfare ogni esigenza nei diversi impieghi industriali.

I nastri **FLEXWALL®** sono utilizzabili con qualsiasi tipo di materiale: abrasivo, acido, oleoso, caldo, alimentare ecc.





# **RIGITBAR®** - Nastri trasversalmente rigidi

Il RIGITBAR® è un nastro appositamente studiato per l'utilizzo con applicazioni di bordi e profili. La carcassa del nastro è stata disegnata per possedere un'alta rigidità trasversale. La rigidità trasversale, supporta la planarità del nastro nei tratti di ritorno.

La carcassa consiste in due o più tele interamente sintetiche in poliestere-nylon (EP). La costruzione EP è completamente resistente all'umidità, ha un basso coefficiente di allungamento, e alta resistenza alla tensione

Per ottenere la rigidità trasversale vengono inserite altre due tele extra di speciale fabbricazione. Dipendentemente dalla richiesta di rigidità trasversale le tele potranno essere in materiale tessile o metallico.

**XE:** Nastro con tessuti sia di tensione che di rigidità uniti. Adatto per trasporti di media entità.

**XE+1/XE+2:** Nastro con tessuti di tensione in EP con l'aggiunta di n.1/2 elementi di tessuto trasversalmente rigido adatti per applicazioni medio-pesanti.

**XE-M+2:** Nastro con tessuti di tensione in EP con l'aggiunta di n. 2 elementi a cavi metallici trasversalmente rigidi per le eccellenti caratteristiche di rigidità trasversale. Questo nastro è ideale per grandi altezze di sollevamento e su nastri molto larghi.

**STX-M+2:** Nastro a cavi metallici di tensione con l'aggiunta di n. 2 elementi metallici trasversalmente rigidi. Questo nastro ha una elevata resistenza alla trazione; è adatto per trasportatori con elevate altezze.

M	ODELLO	TIPO	COPERTURE STANDARD mm	<b>PESO</b> Kg/m²	DIAMETRO MIN. RULLI mm
		250/2	2+2	9.40	200
		400/3	4+2	13.50	315
¥		500/3	4+2	13.75	400
		630/4	4+2	15.20	500
	•	800/5	4+2	16.85	630
		400/3+2	4+2	12.10	315
Ņ.		500/3+2	4+2	12.60	400
XE+1/XE+2		630/4+2	4+2	14.40	500
		800/5+2	4+2	16.10	630
×		1000/5+2	4+2	17.80	800
	•	1250/5+2	4+2	18.25	1000
		315/2+2	4+2	13.70	315
		400/3+2	4+2	14.50	315
7	-	500/3+2	4+2	15.20	400
XE-M+2		630/4+2	4+2	16.70	500
×		800/5+2	4+2	18.00	630
		1000/5+2	4+2	19.50	800
		1250/5+2	4+2	21.40	1000
		1600	8+8		1250
		2000	8+8		1250
÷ E	للملحفيل المستعملان	2500	8+8	CHIEDERE	1400
STX-M+2		3150	8+8	INFORMAZIONI	1400
		3500	8+8		1600
	~	4500	8+8		1600



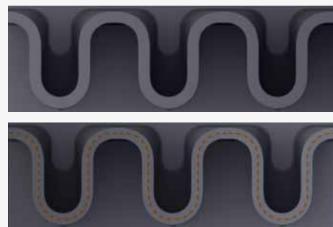
# Bordi di contenimento

I nostri bordi di contenimento vengono prodotti utilizzando una mescola di alta qualità. La vulcanizzazione a caldo sul nastro è di qualità eccelsa, grazie allo studio geometrico che conferisce alla base del bordo caratteristiche ottimali in fase di applicazione a caldo sul nastro, senza perdere la flessibilità che permette un lavoro continuo e prolungato evitando rotture. Possono essere forniti nelle due versioni:

- gomma (**BG**)
- gomma con inserto tessile di rinforzo (**BGT**)

ALTEZZA	BASE	PESO	MIN. A
mm		kg/m	mm
40	50	0.95	160
50	50	1.15	170
60	50	1.35	180
80	50	1.50	200
120	50	2.00	320
160	50	2.60	400
160	75	5.70	400
200	75	6.60	500
240	75	7.50	550
300	75	9.90	600
350	75	11.55	700
400	75	13.20	900
	160 240 350 350	mm         mm           40         50           50         50           60         50           80         50           120         50           160         50           160         75           200         75           240         75           300         75           350         75	mm         mm         kg/m           40         50         0.95           50         50         1.15           60         50         1.35           80         50         1.50           120         50         2.00           160         50         2.60           160         75         5.70           200         75         6.60           240         75         7.50           300         75         9.90           350         75         11.55







# Tazze trasversali

Le tazze trasversali sono prodotte con gomma di alta qualità, con elevata elasticità alla base. Queste caratteristiche, unite all'applicazione a caldo, contribuiscono ad ottenere una elevata stabilità dinamica del

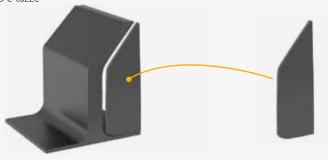
nastro. Possono essere fornite nelle due versioni:

- gomma
- gomma con inserto tessile di rinforzo

		TIPO			T40	T55	T75	T110	T140
		ALTEZZA (mm)			40	55	75	110	140
l,		BASE (mm)			70	80	100	110	140
	4	PESO (kg/m)			0.70	1.35	1.55	3.20	4.00
		Ø MIN. (mm)			150	150	200	300	350
		TIPO	TX35	TX55	TX75	TX110	TX140	TX160	TX180
		ALTEZZA (mm)	35	55	75	110	140	160	180
×		BASE (mm)	55	90	90	110	140	160	180
		PESO (kg/m)	0.70	1.35	1.55	3.20	4.00	4.30	5.50
		Ø MIN. (mm)	150	150	200	300	350	370	380
		TIPO	TC75	TC110	TC140	TC180	TC220	TC240	TC260
		ALTEZZA (mm)	75	110	140	180	220	240	260
7		BASE (mm)	90	110	140	160	160	170	170
		PESO (kg/m)	2.10	3.60	5.05	8.40	9.10	11.20	13.00
		Ø MIN. (mm)	200	350	370	450	500	550	600
		TIPO					TCS280	TCS330	TCS380
		ALTEZZA (mm)					280	330	380
TCS		BASE (mm)					230	230	230
		PESO (kg/m)					22.80	24.50	26.50
		Ø MIN. (mm)					700	700	700
		TIPO					TCSD280	TCSD330	TCSD380
	_	ALTEZZA (mm)					280	330	380
TCSD		BASE (mm)					230	230	230
		PESO (kg/m)					22.80	24.50	26.50
		Ø MIN. (mm)					700	700	700

# **Accessori**

Le pareti laterali sono montate per evitare che il materiale di piccola pezzatura si inserisca nelle fessure tra bordo e tazze



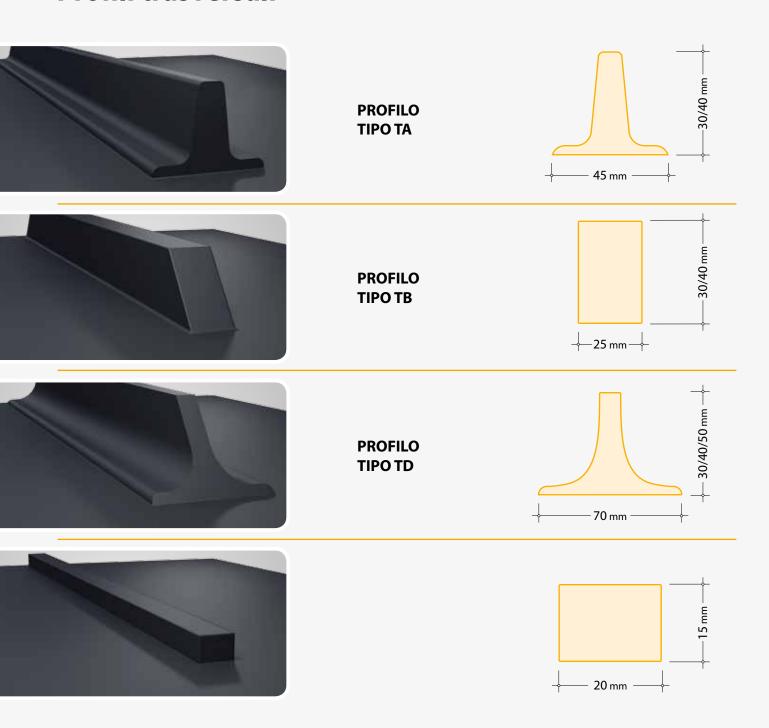




# **Applicazioni speciali**

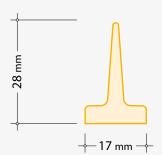
Siamo attrezzati per l'applicazione mediante **vulcanizzazione a caldo** di profili in gomma con larghezza massima del nastro di 4.000 mm. Una volta scelta la forma del listello tra le possibili varianti, la lunghezza e il passo dei profili vengono modulati in base alle richieste del cliente, ottenendo così la massima flessibilità nell'adattarsi alle specifiche esigenze di portata e alle caratteristiche dell'impianto. Grazie alla versatilità del nostro impianto, possimo vulcanizzare su nastri con mescola antiabrasiva, antiolio o anticalore profili singoli, a coppie e sfalsati, il tutto mantendo sempre gli innegabili vantaggi che una vulcanizzazione a caldo garantisce.

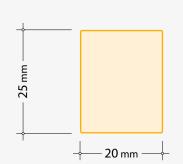
# Profili trasversali

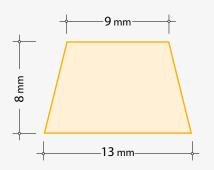


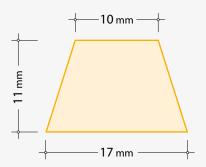


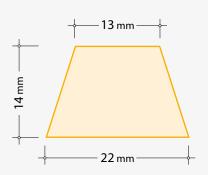
# Profili longitudinali

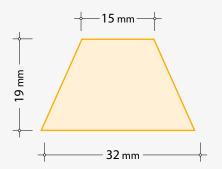












# Lastre in gomma

Nella nostra gamma di produzione abbiamo una serie di lastre in gomma adatte per assicurare la massima resistenza all'usura, alla lacerazione ed alle sollecitazioni d'urto, con mescole resistenti all'aggressione di oli, grassi, solventi, acidi o alla temperatura.

Alcuni di questi tipi vengono normalmente utilizzati come BAVETTE DI CONTENIMENTO per i nastri trasportatori.

Molte di queste lastre possono essere fornite con sottostrato adesivo **CS**, che permette un eccezionale incollaggio su superfici di metallo o fra gomma e gomma.

**Dimensioni standard:** 1.500 x 10.000 mm, 1.500 x 25.000 mm, 2.000 x 10.000 mm, 2.000 x 20.000 mm Tutte le lastre possono essere tagliate alle misure richieste.

**NOMABORD®:** Gomma con buone caratteristiche di resistenza all'usura, alla lacerazione e alle sollecitazioni d'urto. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
14	300	60 ± 5	1.25	200	2-3-4-5-6-8-10-15-20	NERO

**SABBIATEN®:** Gomma con eccezionali caratteristiche di resistenza all'abrasione e lacerazione, particolarmente adatta al rivestimento di superfici metalliche nel caso di caduta di materiali taglienti e abrasivi, anche in grosse pezzature

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра						
17	470	60 ± 5	1.13	110	3-5-6-8-10-12-15-20-25-30	NERO

**CREPBORD®:** Gomma con elevata elasticità, morbidezza e basso peso specifico. Buona resistenza all'abrasione. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра			Kg/dm³	mm³		
18	600	40 ± 5	1.08	110	3 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 25	BEIGE - ROSSO

**SUPERCREPBORD®:** Gomma con elevata elasticità e morbidezza. Impiegata per rivestire cicloni, curve e dove sia richiesta la massima resistenza all'abrasione di prodotti non di grossa pezzatura.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра	%			mm³		
21	740	35 ± 5	0.98	60	3 - 7 - 10 - 15	ROSSO

**OLEOBORD®:** Gomma con ottime caratteristiche di resistenza agli oli e grassi minerali, vegetali, e animali e ai solventi alifatici.

Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра	%		Kg/dm³			
12	350	60 ± 5	1.25	200	2-3-4-5-6-8-10-12-15-20	NERO

**PIROBORD®:** Gomma resistente al calore. La temperatura massima di esercizio è 150°C. Ha inoltre buona resistenza agli acidi anche ad alte concentrazioni. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра						
17	450	65 ± 5	1.15	150	2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 15 - 20	NERO

**ANTIPOLVERE:** Gomma con elevata elasticità, morbidezza e basso peso specifico. Ottima resistenza all'abrasione. Ottima per abbattere le polveri su qualsiasi macchinario per evitarne l'accumulo.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра						
18	600	40 ± 5	1.00	75	2	NERO

# **Raschiatori - Pulitori**

La resa in esercizio di un impianto di trasporto a nastro è condizionata dal grado di pulizia dello stesso; ciò è realizzabile installando raschiatori di opportuna durezza e rigidità, onde favorirne l'adattamento alle asperità del nastro assicurandone così la pulizia.

**TERGIBORD®:** Raschiatore ad unico strato in gomma di durezza elevata

R	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
		%	Shore A	Kg/dm³	mm³		
	16	300	70 ± 5	1.20	150	10 - 15 - 20 - 25 - 30	NERO

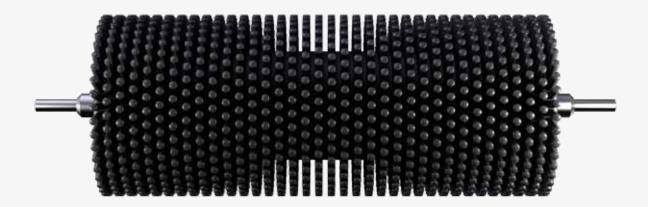
**TERGIBORD/S®:** Raschiatore a tre strati di gomma, i due esterni di durezza più elevata, l'interno di durezza meno elevata per consentire una maggiore elasticità e adattabilità alla superficie del nastro

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра	%	Shore A	Kg/dm³	mm³	mm	
17	500	65/40/65 ± 5	1.13	120	10 - 15 - 20 - 25 - 30	NERO ROSSO/NERO

# Spazzola rotante per pulizia nastro

La spazzola rotante in gomma è utilizzabile su qualsiasi tipo di nastro.

Ruotando nella direzione opposta al nastro è l'ideale per la rimozione di materiale fino o polveroso, o di materiale che si attacca facilmente al nastro.



# **LINERFLEX®** - Rivestimento tamburi

Per aumentare il coefficiente di attrito tra nastro e tamburo motore **LINERFLEX®** è la soluzione ideale. Oltre a prevenire lo slittamento aumenta la stabilità del nastro, evacua lo sporco, protegge il tamburo da usura e corrosione. La qualità della gomma garantisce un alto valore di resistenza all'abrasione ed al taglio.

**Dimensioni delle lastre:** 1.200x10.000 mm, 1.500 x 10.000 mm, 2.000 x 10.000 mm

LINERFLEX® è fornito con sottostrato adesivo CS.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÁ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Мра		Shore A	Kg/dm³	mm³	mm	
17	490	60 ± 5	1.13	110	8 - 10 - 12 - 15 - 20	NERO

### LINERFLEX® MINI ROMBO

**Dimensioni rombo:** 18 x 35 mm



### **LINERFLEX® ROMBO GRANDE**

**Dimensioni rombo:** 35 x 60 mm



### LINERFLEX® CERAMICA

**Dimensioni:** 385 x 10.000 mm

**Spessore:** 12 mm

In condizioni di lavoro estreme ed in presenza di carichi elevati, la gomma ceramica consente di evitare l'usura eccessiva legata allo slittamento che si verifica in presenza di polveri e fango.

Elementi vulcanizzati in ceramica  $Al_2O_3$  goffrati di dimensioni 20 x 20 mm vengono affogati nella gomma LINERFLEX\*, aumentandone così le caratteristiche di resistenza.

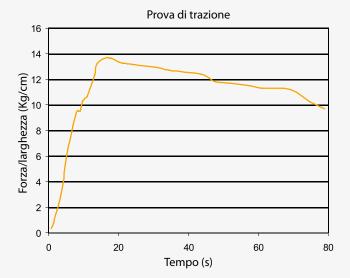


# **TETAKO®** - Collante

Il collante a due componenti TETAKO® è la soluzione ideale, sicura e veloce per giuntare nastri trasportatori tessili e metallici, fare riparazione delle tele e delle coperture su qualsiasi tipo di nastro e riverstire tamburi sia con gomma che con ceramica.

Il collante TETAKO® può inoltre essere usato in qualsiasi situazione in cui sia necessario eseguire l'incollaggio di superfici in metallo con gomma, di gomma con tessuto, gomma con gomma e tessuto con tessuto.

Semplicemente mescolando la confezione di matrice con l'indurente si ottiene subito il prodotto per l'utilizzo ed è possibile così intervenire immediatamente ed evitare fermate e perdite di produzione.



STRUMENTAZIONE	
TENSILE TESTING MACHINE TUPE T5002  J.J. LLOYD Instrument Limited  Warsash, Southampton, England	



FURZA	TEMPO	FORZA/LARGHEZZA
		Kg/cm
6.444	0.69	0.328644
15.340	1.38	0.782340
28.050	2.08	1.430550
41.140	2.77	2.098140
58.010	3.46	2.958510
78.759	4.15	4.016709
104.790	4.84	5.344290
128.500	5.54	6.553500
145.460	6.23	7.418460
165.080	6.92	8.419080
179.130	7.61	9.135630
186.820	8.30	9.527820
185.860	9.00	9.478860
202.220	9.69	10.31322
208.980	11.07	10.65798
219.980	11.76	11.21898
230.560	12.46	11.75856
242.230	13.15	12.35373
259.780	13.84	13.24878
268.240	16.61	13.68024
268.120	17.30	13.67412
268.010	17.99	13.66851
261.340	20.07	13.32834
259.670	21.45	13.24317
257.890	24.22	13.15239
253.760	30.45	12.94176
248.980	34.60	12.69798
243.430	43.60	12.41493
231.670	47.75	11.81517
229.600	51.90	11.70960
225.790	57.44	11.51529
221.230	60.90	11.28273
219.650	69.20	11.20215
201.400	74.74	10.27140
189.870	78.89	9.68337

# Pezze da riparazione

Per le giunzioni e riparazioni a freddo di nastri trasportatori tessili e metallici, possiamo fornire una serie di pezze romboidali o rettangolari costruite in sola gomma o con un inserto tessile inserito e con sottostrato adesivo **CS**.

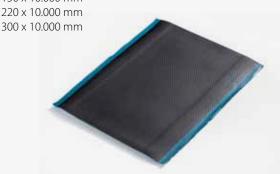
### **PEZZE A ROMBO**

**Dimensioni rombo:** 135 x 160 mm

135 x 160 mm 200 x 260 mm 270 x 360 mm 450 x 470 mm

### **PEZZE RETTANGOLARI**

**Dimensioni:** 100 x 10.000 mm 150 x 10.000 mm 220 x 10.000 mm



# **Grappe**

Le grappe a 6 punte, sono prodotte in acciaio antiossidante e vengono utilizzate per la riparazione longitudinale dei nastri trasportatori. Vengono fornite in scatole da 100 pezzi, di varie misure in base allo spessore del nostro da riparare.

ТІРО	ALTEZZA DELLE PUNTE
	mm
6 punte n°4	16
6 punte n°5	20
6 punte n°6	29
6 punte n°7	38



# Presse di vulcanizzazione

Costruiamo presse per la vulcanizzazione dei nastri trasportatori tessili e metallici con una larghezza massima del nastro di 3.200 mm. Le piastre riscaldanti e le traverse di pressione da noi utilizzate vengono sempre realizzate in alluminio di alta qualità. Questo garantisce alle nostre presse una lunghissima durata abbinata a un'elevata resistenza alla trazione e flessione. Sono disponibili a scelta nelle forme rettangolari o romboidali 16,42°, 22°.

Per un rapido raffreddamento, le nostre piastre riscaldanti di vulcanizzazione possono essere dotate di un raffreddamento ad aria o ad acqua. Le nostre presse sono complete di quadro elettrico per uso manuale o automatico. La pressione superficiale specifica massima è di ca. 140 N/cm².



# **NOTE**

# **NOTE**





## www.barbierispa.com



### **VERONA - ITALIA**

Tel: +39.045.8510844 Fax: +39.045.8510871 info@barbierispa.com

### **MARANO VICENTINO (VI) - ITALIA**

Tel: +39.0445.623331 Fax: +39.0445.560088 info@barbierinastri.it